



TOP 10 des raisons d'avoir des inspecteurs compétents dans vos équipes (Travail en hauteur et Espaces clos)

MOUSQUETONSETCIE.COM info@metc.com

Vous savez qu'il est avantageux, voir même incontournable d'avoir vos inspecteurs compétents dans vos équipes...

- 1- La réglementation, les normes, vos politiques internes et les exigences des fabricants seront beaucoup plus simples à suivre.
- 2- Lors de l'achat et avant leurs mises en service, vos équipements doivent avoir une inspection initiale afin de s'assurer que vous avez des équipements conformes (défaut de fabrication, dommage lors du transport, etc).
- 3- Cette première inspection initiale des équipements permet aussi de mettre en place un contrôle efficace des équipements. (Ex : assignation, inventaire, entreposage adéquat, durée de vie, etc).
- 4- Pour la traçabilité des équipements, de la fabrication à la fin de vie de vos équipements, nos formations fournissent des outils afin d'en faire un suivi efficace et sécuritaire.
- 5- Les normes; par exemple la Z259.2.2-17, demandent que vos lignes de vie rétractables (LVR) soient vérifiées par un inspecteur compétent mensuellement (selon l'utilisation).
- 6- Lorsque vos travailleurs vérifient leurs équipements avant utilisation et croient avoir trouvé un problème, vos inspecteurs compétents sont là pour en faire les vérifications et ensuite remettre en service ou faire le remplacement beaucoup plus efficacement (en l'absence d'un inspecteur compétent, les gens vont soit remplacer ou remettre en service sans être certain de poser la bonne action).
- 7- Lors de leurs inspections, vos inspecteurs compétents vont être en mesure d'identifier des problèmes fréquents rencontrés lors de l'utilisation et ensuite vous faire part de leurs constatations. (Ex; harnais en polyester utilisé pour les travaux de soudure, ce matériel n'est pas adapté à ce type de travail). Beaucoup d'équipements sont mis hors service seulement parce qu'ils ont été utilisés dans le mauvais environnement. Ils seront aussi en mesure de vous informer si les équipements sont bien utilisés (compatibilité des équipements ex ; cordage, coulisseau et longe doivent être du même fabricant).
- 8- Dans le même ordre d'idée, une démarche d'inspection des équipements interne devient aussi une ressource pour vos analyses de risques (identifier les bons outils aux bon endroits).
- 9- Vos inspecteurs compétents seront en mesure d'effectuer; réparation, modification et autres. Dans la mesure ou le fabricant à été au préalable consulté (par écrit) certaines actions seront autorisé par ce dernier.
- 10- Vos inspecteurs compétents auront également des outils pour être informés des diverses communications des fabricants comme les rappels, les avis d'inspections, les notices techniques, etc...

Informez-vous sur nos formations ouvertes ou sur nos formations dans vos installations.

info@metc.ca